

# MINDA информирует ....

Сентябрь 2011

## Продукт **KIELSTEG** – инновационный, запатентованный элемент



Элемент KIELSTEG является высокопрочным модулем состоящим из обработанного пиломатериала верхнего и нижнего фланца с сеткой из многослойной фанеры или ОСВ. Характеристика кривых перегородок – как кили у судна – создает очень высокую стабильность, а также является источником своего имени.

Большое расстояние зазоров по длине, эффективное использование материала, промышленная сборка и высокое качество сборки, делает элементы KIELSTEG экономически конкурентноспособной альтернативой. Их ребристый дизайн дает возможность высокоэффективного применения естественных источников пиломатериалов.

По сравнению с обычными пиломатериалами бортовой формы, экономия материала составляет до 70 % это предоставляет исключительный вес для стабильного коэффициента.

Видимые преимущества:

- ▶ Экономичное решение для чистых проемов от 6 до 30 м
- ▶ Увеличенная гибкость применения благодаря свободным поддерживающимся пролетам
- ▶ Возможны элементы KIELSTEG с predetermined изогнутостью
- ▶ Навесная конструкция крыши до 10 м
- ▶ Внутренняя сторона эстетически привлекательная и не требует дополнительной облицовки потолка.
- ▶ Универсальность гарантируется производственным процессом



Больше информации на [www.kielsteg.com](http://www.kielsteg.com)

## Автоматическое производство элементов KIELSTEG

Краткий обзор  
характеристик  
особого  
производства

MINDA разработала автоматическую производственную линию для элементов KIELSTEG широкого спектра применения для строительной промышленности. Оба процесса, размещение перегородок и фланцев, а также прессование элементов KIELSTEG происходит в автоматическом режиме. Также параметры для всех поперечных секций по высоте от 228 - до 800 мм и по длине от 6 - до 35 м устанавливаются автоматически. Первый завод такого типа начал производство в этом году в Австрии на фирме Kulmer Holzleimbau в Pischelsdorf.

- ▶ автоматическая настройка
- ▶ автоматическая сборка и нанесение клея на перегородки и фланцы
- ▶ подача прессы порталным погрузчиком
- ▶ особый пресс для прямых и изогнутых элементов
- ▶ полный контроль за процессом, включен мониторинг и управление порядком



## Пресс для элементов Kielsteg

### ПРЕИМУЩЕСТВА

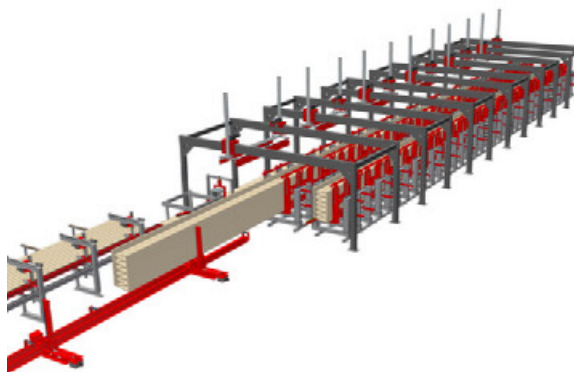
- ▶ Подача пресса посредством фронтального погрузчика
  - ▶ Пресс заполняется пакетами посредством загрузки сверху
  - ▶ Автоматическое выравнивание пакета
  - ▶ Сила прессования и бокового давления в соответствии с характеристиками продукта
  - ▶ Автоматическая разгрузка в продольном направлении
  - ▶ Контроль за процессом, визуализация, управление очередью и мониторинг посредством MINDA MoveIT
- 
- ▶ Автоматическое изменение параметров
  - ▶ Возможность автоматического ввода данных



Разгрузка обработанного элемента KIELSTEG за прессом

### ОСОБЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Опционально пресс можно настроить на радиус загиба в 750 м, облицовка изгиба элементов KIELSTEG составляет до  $w_0 = L/300$  в зависимости от их длины.



Загрузка пресса

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

прессуемая длина	варьируется до 35 м
высота элемента	228 – 800 мм
ширина элемента	прим. 1.200 мм
радиус изгиба	750 м
производительность одного пресса	прим. 150 м <sup>2</sup> в смену

Дайте нам ваши требования:

**MINDA – это синоним качества!**