

ТЕХИМПОРТ

ул. Полтавская, 10

220028 г. Минск

Республика Беларусь

тел. +375 17 223-89-81

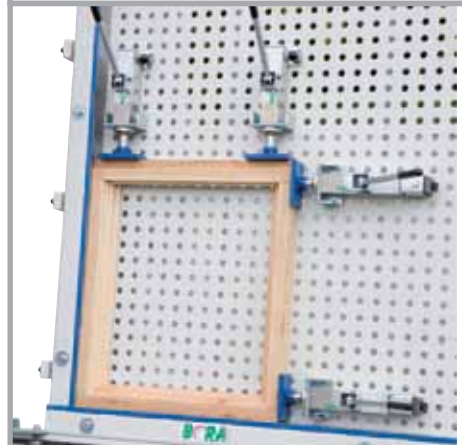
факс: +375 17 223-89-82

[http:// techimport.by](http://techimport.by)    [info@techimport.by](mailto:info@techimport.by)



**Maschinenbau**

# 1000 и 1 ВОЗМОЖНОСТЬ



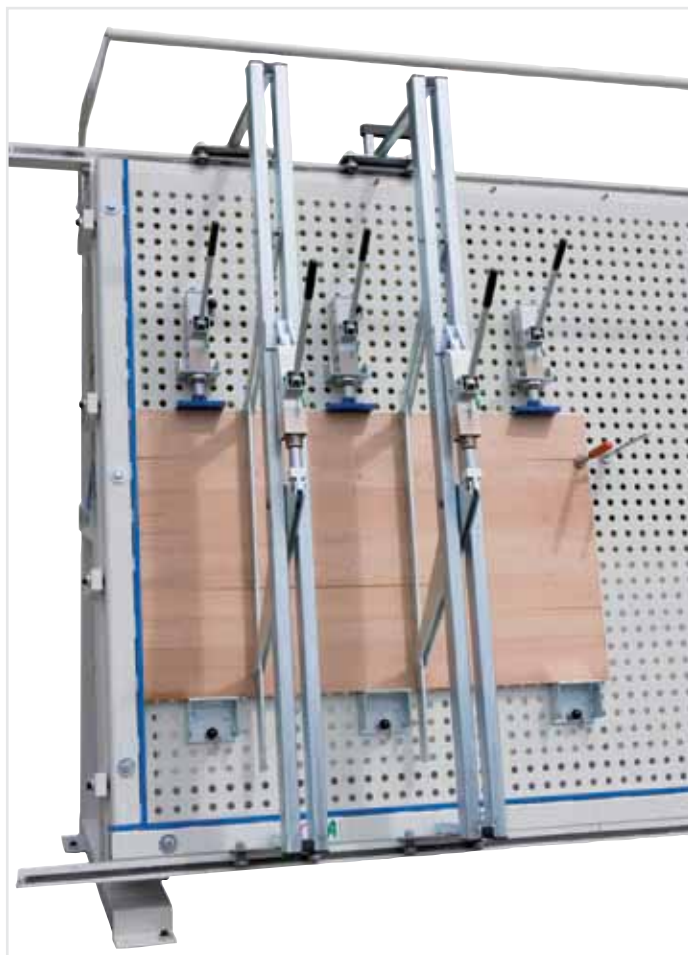
Клеильные прессы





**Клеильные прессы**

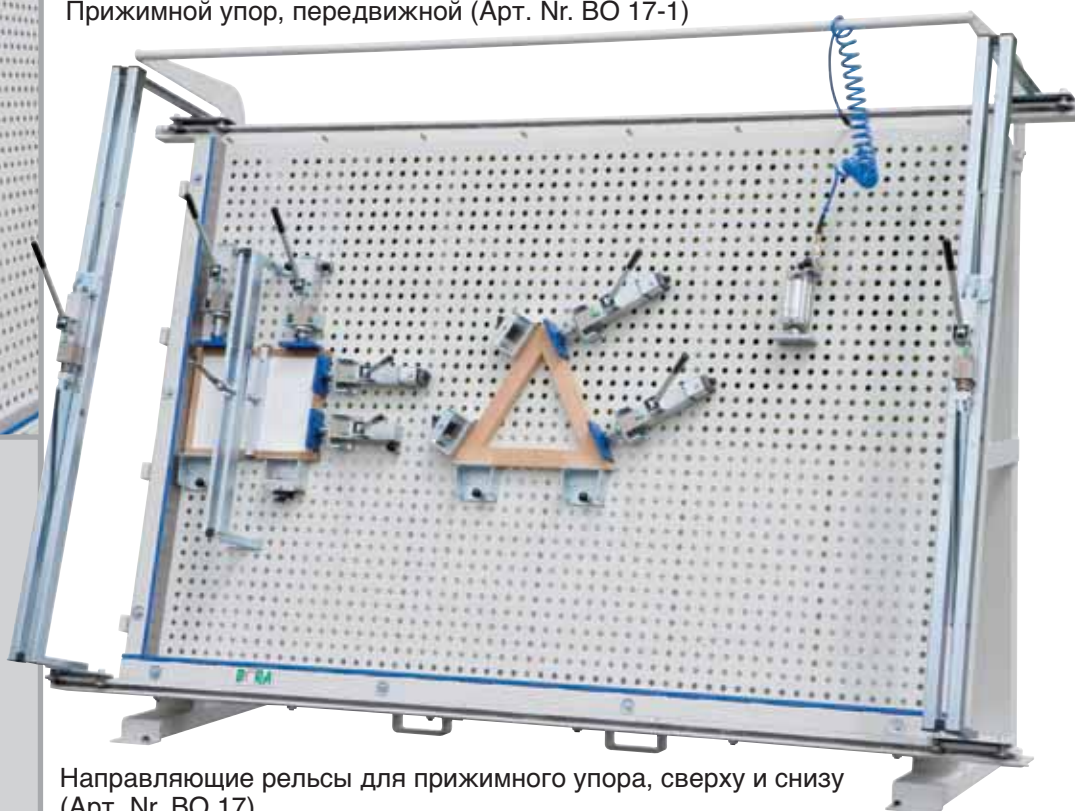
Универсальный пресс BORA с координатной рабочей поверхностью предназначен в первую очередь для изготовления дверей, рамных конструкций, лестничных ступенек и т.п. Стальная рабочая поверхность имеет толщину 8 мм. Расстояние между отверстиями составляет 50 мм, диаметр каждого отверстия – 21 мм. Пресс BORA представляет собой прочную стальную конструкцию, защищенную от деформации, с левым и нижним упорами глубиной 80 мм. Широкий ассортимент комплектующих устройств позволяет оптимально подстроить пресс под выполнение самых разнообразных работ.



Предлагается широкий ассортимент комплектующих устройств. Прессовые механизмы для сборки прямоугольных или арочных конструкций представлены как гидравлические цилиндры с ручным или пневматическим управлением. Дополнением служат отдельные упоры разных видов.

Для прочной фиксации заготовки используются фронтальные прижимные упоры различного исполнения.

Прижимной упор, передвижной (Арт. Nr. BO 17-1)



Направляющие рельсы для прижимного упора, сверху и снизу (Арт. Nr. BO 17)

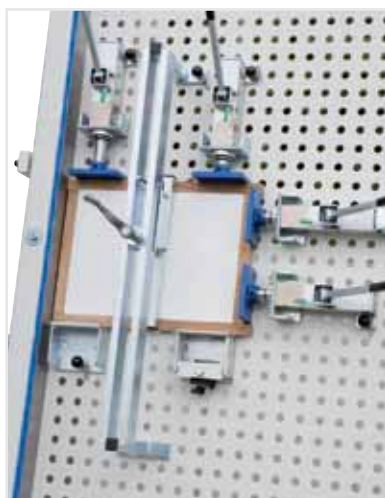
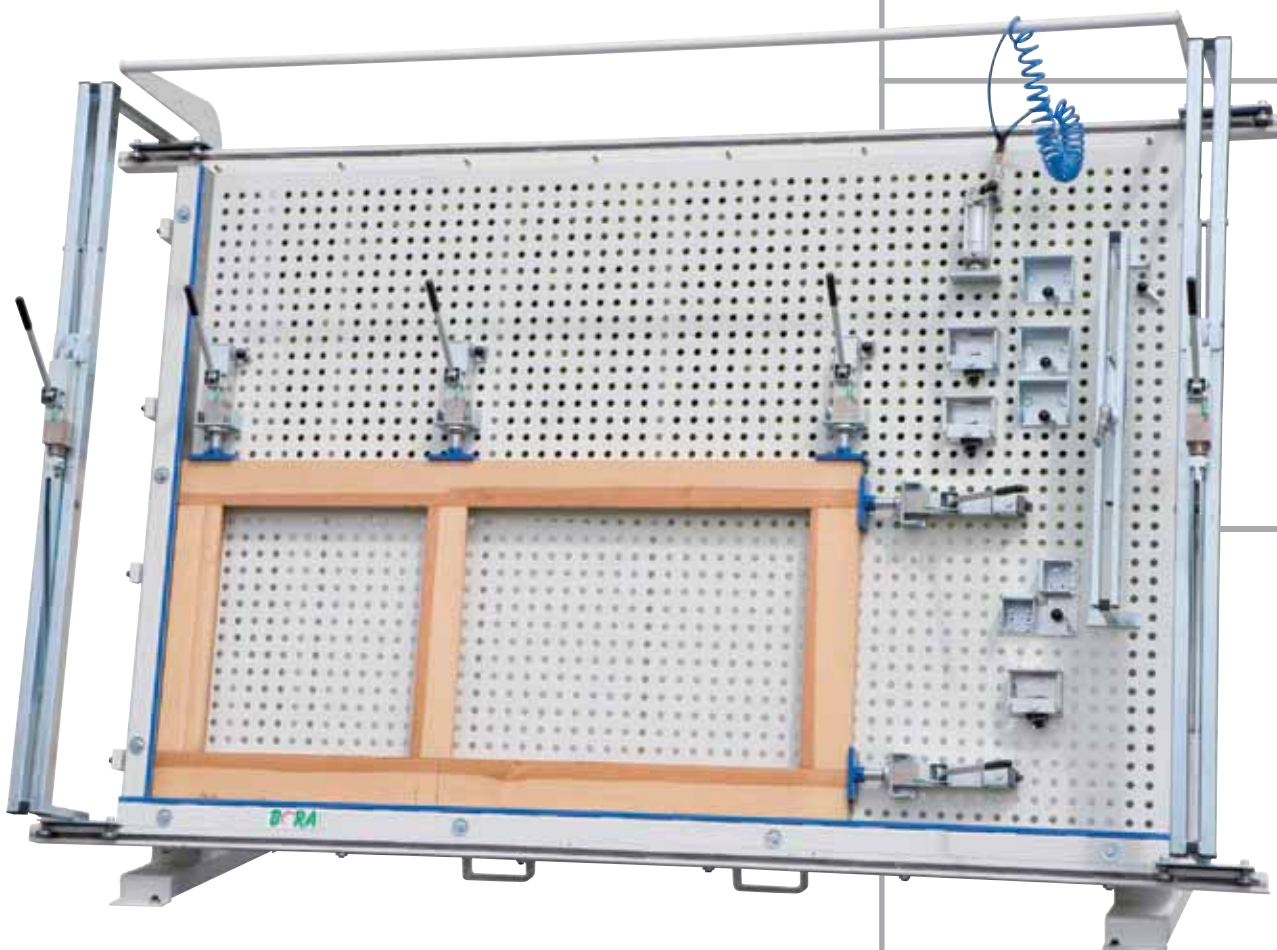


Такая уникальная координатная пресс-вайма в сочетании с различными прессовыми устройствами предоставляет 1000 и 1 возможность для реализации поставленных задач. На вертикально расположенной рабочей поверхности можно склеивать одновременно несколько заготовок.

По всей длине слева и снизу конструкция пресса оснащена прочными упорами.



**Maschinenbau**



При помощи специального прессового устройства (Арт. Nr. BO 44) можно быстро и надежно склеивать ящики, элементы шкафов и другие заготовки геометрической формы.

Отдельные упоры совместно с необходимым количеством прессовых механизмов образуют единую прессовую систему.

Для соблюдения при склеивании прямоугольной формы изделие дополнительно фиксируется двумя ремнями.





**Maschinenbau**



Reinhold Beck  
 Maschinenbau GmbH  
 Im Grund 23  
 D-72505 Krauchenwies  
 Telefon +49 7576 1419  
 Telefax +49 7576 1485  
 info@beck-maschinenbau.de  
 www.beck-maschinenbau.de

Тип	Арт.№.	Рабочие размеры ш x в	Габариты ш x ш x г
BORA I	BO 01	2.500 x 1.500 MM	3.150 x 2.150 x 900 MM
BORA II	BO 02	3.000 x 2.000 MM	3.650 x 2.650 x 1.050 MM
BORA II-L	BO 02-L	4.000 x 2.000 MM	4.650 x 2.650 x 1.050 MM
Специальное исполнение		по запросу	
Лакировка		RAL 9002, серовато-белый	
Упор		гальваническая оцинковка	

## Комплектующие



Угловой упор, жесткое крепление двумя фиксаторами, регулируемый

Арт. Nr. BO 11



Гидравлический прессовый механизм, поворотный, с угловой насадкой 90°  
 Арт. Nr. BO 28



Прижимной упор с винтовым зажимом

Арт. Nr. BO 14



Упор с магнитным фиксатором, поворотный

Арт. Nr. BO 07



Гидравлический прессовый механизм, жесткое крепление двумя фиксаторами

Арт. Nr. BO 04



Монтажная лестница, передвижная, с предохраняющими рельсами

Арт. Nr. BO 24



Упор, жесткое крепление двумя фиксаторами, регулируемый

Арт. Nr. BO 08



Гидравлический прессовый механизм, поворотный

Арт. Nr. BO 05



Струбцина

Арт. Nr. BO 16



Упор, жесткое крепление двумя фиксаторами

Арт. Nr. BO 06



Пневматический цилиндр, жесткое крепление двумя фиксаторами

Арт. Nr. BO 18



Рукав подачи воздуха с 8 соединительными устройствами

Арт. Nr. BO 23



Угловой упор, жесткое крепление двумя фиксаторами

Арт. Nr. BO 10



Пневматический прижимной упор, жесткое крепление двумя фиксаторами  
 Арт. Nr. BO 20



Металлические пластины, толщина 5 мм

Арт. Nr. BO 31

В прайс-листе «Клеильные прессы» вы найдете весь перечень комплектующих механизмов.