

ТЕХИМПОРТ

ул. Полтавская, 10  
220028 г. Минск

Республика Беларусь

тел. +375 17 223-89-81

факс: +375 17 223-89-82

[http:// techimport.by](http://techimport.by)

# Двойное преимущество



Клейный пресс

**KONTRA  
Comet**

## Клеильный пресс

Двусторонний клеильный пресс KONTRA Comet предназначен для работы в столярных мастерских, отделочных работ и производства деревянных лестниц.

На каждом уровне пресса могут склеиваться заготовки размером до 1.250 x 4.000 мм. Каждый рабочий уровень оснащен упорами, фронтальными прижимами и пневматическими прессовыми балками.

Прессы модельного ряда KONTRA Comet отличаются особой прочностью. Рабочие уровни и опорная конструкция изготавливаются из высококачественного стального профиля, что обеспечивает максимально точный результат склеивания.

**KONTRA  
Comet**



В зависимости от модели и исполнения каждый рабочий уровень может иметь до 4 прижимных рам.

Они просто и без особых усилий откидываются вверх, открывая доступ к рабочему уровню. Таким образом, заготовки легко закладываются, и так же легко вынимается уже склеенное изделие.



**Maschinenbau**



Откидывающиеся прижимные рамы открывают доступ к рабочим уровням. Закладка и выемка материала не требует больших усилий. Упоры передвигаются в нужную позицию также легко и быстро.



Прессовые уровни KONTRA Comet вращаются вокруг горизонтальной оси. Вращение осуществляется вручную или с помощью расположенной по центру приводной ручки с самотормозящей червячной передачей либо приводного двигателя.

Каждый уровень оснащен достаточным количеством прижимов, и их прочная конструкция обеспечивает высокую точность склеивания. Толщина заготовки регулируется с помощью ручных механизмов.

Пресс с пневматическими прижимами поставляется по запросу.





Reinhold Beck  
 Maschinenbau GmbH  
 Im Grund 23  
 D-72505 Krauchenwies  
 Tel +49 7576 1419  
 Fax +49 7576 1485  
 info@beck-maschinenbau.de  
 www.beck-maschinenbau.de

Технические характеристики

### KONTRA Comet

- двусторонний пневматический клеильный пресс
- универсальное использование, например, для склеивания древесных щитов, для производства кухонных дверей, фасадов, рам и т.д.
- прочная профильная сварная конструкция
- вращение уровней посредством приводной ручки с червячной передачей либо электродвигателя
- пневматические прессовые балки обеспечивают оптимальное давление по всей рабочей ширине
- откидные прижимные рамы, прижимы с бесступенчатой регулировкой

#### Модель

		B 3	F 4	F 6	G 2	G 3
Глубина макс.	мм	850/1.050/1.250				
Длина прессования макс.	мм	2.400	2.600	3.900	2.900	4.000
Прессовая балка/ур.	шт.	3	4	6	2	3
Длина/высота	мм	750/70	600/70	600/70	1.200/70	1.200/70
Прижимная рама/ур.	шт.	1	2	3	2	3
Прижим/уровень	шт.	6	8	12	8	12
Прижим/диапазон	мм	15-70	15-70	15-70	13-70	13-70
Упоры/уровень	шт.	3	4	6	6	9
Длина		750	600	600	320	320
Опорные балки/уровень	шт	9	12	24	14	21
Клапан переключения	шт.	1	2	3	2	3

Специальное исполнение по запросу

